

Wrocław, 10.06.2021 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3/DSR-PROJEKT_UE_004

1. Zamawiający

DSR S.A.
ul. Legnicka 55F
54-203 Wrocław

NIP: 8992544249
REGON: 020093552

2. Podstawowe informacje

Przedmiotem zapytania ofertowego jest dostawa komponentów i układów sterowania automatyki przemysłowej na potrzeby realizacji projektu pt. „(PMSA) Production Management Smart Advisor - innowacyjne narzędzie inteligentnej rekomendacji zmian w procesach produkcyjnych w celu ich optymalizacji, wykorzystujące techniki kognitywne wpisujące się w koncepcję przemysłu 5.0” w czterech kategoriach:

- I. Komputery przemysłowe typu Embedded PC,
- II. Moduły specjalistyczne pomiarowe,
- III. Zasoby niezbędne do opomiarowania maszyn.
- IV. Komputer przemysłowy typu Condition Monitoring (IEPE)

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych dla ww. kategorii.

Projekt realizowany jest w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego na podstawie umowy nr POIR.01.01.01-00-0900/19-00 z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju.

Efektom realizacji projektu będzie, innowacyjne w skali międzynarodowej, narzędzie inteligentnej rekomendacji zmian w procesach produkcyjnych w celu ich optymalizacji, wykorzystujące techniki kognitywne. Nowa metoda rekomendacji pozwoli na szeroki udział pracowników w podejmowaniu decyzji dotyczących sposobu działania, pozwalającego na ciągłą optymalizację procesu produkcyjnego.

Komponenty i układy sterowania automatyki przemysłowej stanowiące przedmiot zamówienia, wykorzystane zostaną do przeprowadzenia testów narzędzia PMSA w firmach produkcyjnych.



3. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa komponentów automatyki przemysłowej w czterech poniższych kategoriach, zgodnie zamieszczoną specyfikacją i wymogami.

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych, stanowiących kompletną ofertę dla wybranej/wybranych kategorii.

Jeżeli Zamawiający określając w zamówieniu produkt, będący przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego posłużył się wskazaniem konkretnego rozwiązania, w tym zakresie dopuszcza składanie ofert równoważnych. Przez ofertę równoważną należy rozumieć zaoferowanie rozwiązania fabrycznie nowego, innego aniżeli wskazanego przez Zamawiającego, z tym że oferowany produkt nie może być gorszy jakościowo od wskazanego, musi mieć co najmniej takie same parametry techniczno-eksploatacyjne, posiadać taką samą lub lepszą funkcjonalność oraz musi posiadać gwarancję nie krótszą od gwarancji jakiej udziela wskazany producent. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

Jednocześnie tam, gdzie w zamówieniu i dołączonych do niej załącznikach zostało wskazane pochodzenie (marka, znak towarowy, producent, dostawca itp.) produktów i materiałów lub normy, aprobaty, specyfikacje i systemy, Zamawiający dopuszcza oferowanie sprzętu lub rozwiązań równoważnych pod warunkiem, że zapewnią uzyskanie nie gorszych parametrów technicznych.

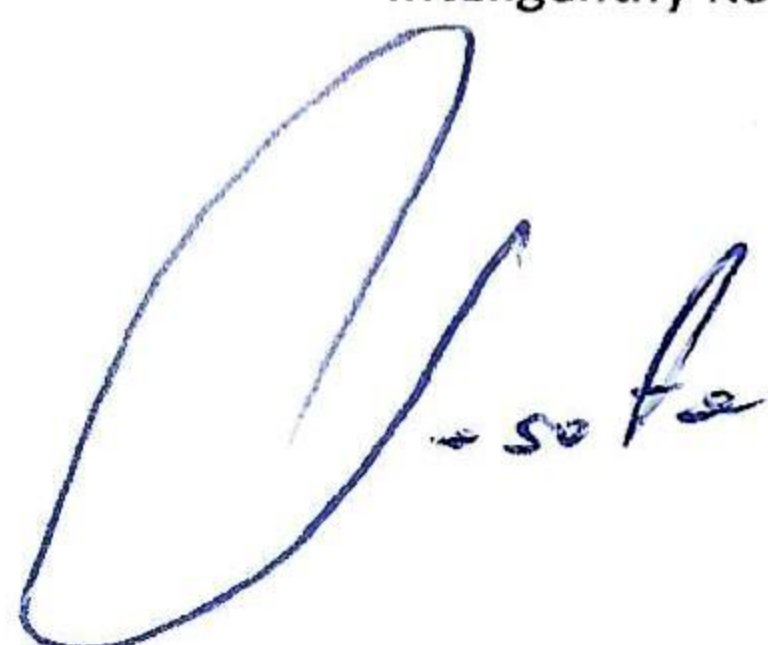
Szczegółowa specyfikacja i wymagania dla każdej z kategorii zamówienia:

I. Komputery przemysłowe typu Embedded PC

Parametry techniczne	Ilość	JM
<p>Min. parametry techniczne Modułu PLC:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Procesor: 1.9 GHz, 4 cores, • Pamięć: 4 GB DDR3 RAM, • 1 DisplayPort HDMI, • on-board dual Ethernet adapter with 2 x 100/1000BASE-T connector, • 40 GB memory, • 1 USB 3.0 port and 1 USB 2.0 port, • Windows 10 IoT, • Interfejsy komunikacyjne: MQTT oraz OPC UA wraz z licencjami Beckhoff TF6701 lub równoważne, • Wyjście EtherCAT po RJ45 wraz z modułem rozszerzeń- Beckhoff EK1110 lub równoważne • Przemysłowy interfejs komunikacyjny Modbus TCP/IP wraz z licencją Beckhoff TF6250 lub równoważne • Licencja PLC – Beckhoff TC1200 lub równoważna • Moduł licencyjny - Beckhoff EL6070 lub równoważne <p>Przykładowy model spełniający powyższe wymagania: Beckhoff CX5140 lub równoważne</p>	2	szt.

Wszystkie oferowane podzespoły powinny posiadać deklarację zgodności odpowiednio UE lub WE (oznakowanie CE).

Projekt nr POIR.01.01.01-00-0900/19 pt. „(PMSA) Production Management Smart Advisor - innowacyjne narzędzie inteligentnej rekomendacji zmian w procesach produkcyjnych w celu ich optymalizacji, wykorzystujące techniki kognitywne wpisujące się w koncepcję przemysłu 5.0” jest współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.



II. Moduły specjalistyczne pomiarowe

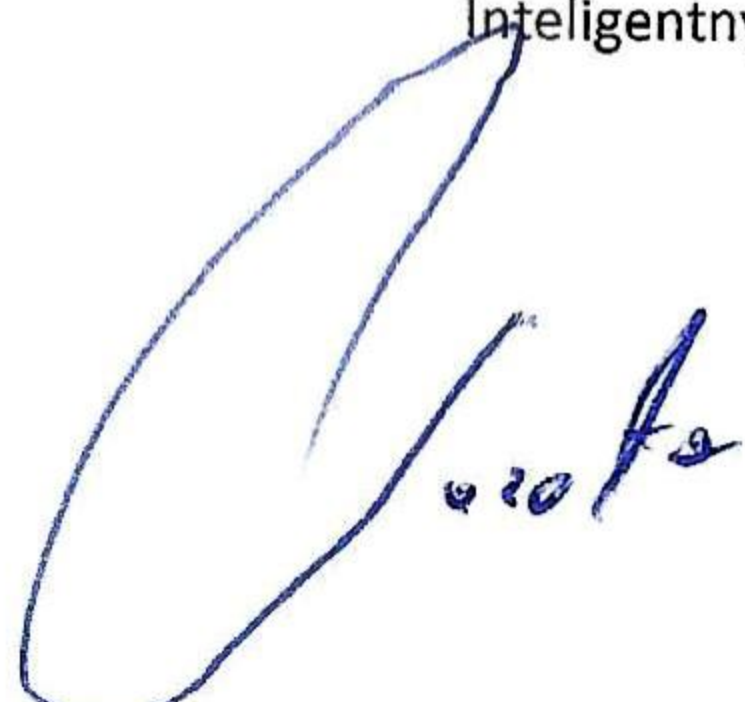
Lp.	Nazwa	Parametry techniczne	Ilość	JM
1	Jednostka centralna - monitoring dla pras, zapobiegający odgniotom i uszkodzeniom matrycy w procesie tłoczenia typu Slug Detector	liczba kanałów wejściowych: min. 8, min. dokładność pomiaru: 1µm, min. SPM: 500, min. zakres temp. pracy: 0-50°C, protokoły komunikacji: UDP, HTTP, FTP, Certyfikacja CE	4	Szt.
2	Czujnik wiroprądowy do instalacji w matrycy	przystosowany do pracy z jednostką centralną (pozycja 1)	64	Szt.

Wszystkie oferowane podzespoły powinny posiadać deklarację zgodności odpowiednio UE lub WE (oznakowanie CE).

III. Zasoby niezbędne do opomiarowania maszyn

Lp.	Nazwa	Parametry techniczne	Ilość	JM
1	Moduł Modbus TCP/IP	<ul style="list-style-type: none"> Mitsubishi QJ71MT91 lub równoważne kompatibilne ze sterownikiem Q06HCPU 	2	szt.
2	Elektroniczny wskaźnik położenia	<ul style="list-style-type: none"> AP20-ECT-25.4-II-IP65-K SIKO GmbH lub równoważne 	2	szt.
3	Przewody do wskaźnika położenia (poz. 2)	<ul style="list-style-type: none"> - przewód do połączenia dwóch czujników (min. 1mb) - przewód do połączenia czujnika z serwerem (min. 5mb) - przewód zasilającym z wtyką (min. 5mb) x2 	1	kpl.
4	Przetwornik ciśnienia	<ul style="list-style-type: none"> 0-10bar M12 24V DC 4-20mA, M12-4pin, złącze pomiarowe 1/4cala 	4	szt.

Projekt nr POIR.01.01.01-00-0900/19 pt. „(PMSA) Production Management Smart Advisor - innowacyjne narzędzie inteligentnej rekomendacji zmian w procesach produkcyjnych w celu ich optymalizacji, wykorzystujące techniki kognitywne wpisujące się w koncepcję przemysłu 5.0” jest współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.



5	Bezstykowy czujnik temperatury na podczerwień	<ul style="list-style-type: none"> -18 (+/-20) - 202 (+/-50) °C , 24V DC, 4-20mA, pomiar powierzchni metalowych 	4	szt.
6	Przekładniki prądowe na przewód	<ul style="list-style-type: none"> rdzeń rozpinany, 250/1A, ϕ28mm, 50Hz 	12	szt.
7	Czujnik pomiaru temperatury	<ul style="list-style-type: none"> PT100, zakres temperatur minimum 0-200°C, dwuprzewodowy, przewód min. 3mb, czoło z otworem montażowym 	6	szt.
8	Przetwornik PT100 na 4-20mA	<ul style="list-style-type: none"> zakres temperatur zgodny z oferowanymi czujnikami Pt100 (poz. 7), 4-20mA, szyna DIN 	6	szt.
9	Przetwornik prądu na sygnał analogowy	<ul style="list-style-type: none"> 10A AC 50Hz na sygnał 4-20 mA 	6	szt.
10	Przetwornik sygnałowy	<ul style="list-style-type: none"> Sygnał 0-10V na sygnał 4-20mA 	2	szt.
11	Przekładniki prądowe	<ul style="list-style-type: none"> 10/1A, 50Hz 	6	szt.
12	Czujnik wibracji	<ul style="list-style-type: none"> 0-50mm/s, 4-20mA, mocowanie gwint M8 zewnętrzny, złącze sygnałowe M12 - 4pin 	2	szt.
13	Magnes neodymowy	<ul style="list-style-type: none"> typ walcowy, siła pociągowa minimum 15kg, mocowanie: otwór M8 gwintowany 	4	szt.
14	Przewód ethernetowy 5e	<ul style="list-style-type: none"> ekranowany, kategoria minimum 5e 	100	mb.
15	Przewód sterowniczy 10-12 żyłowy	<ul style="list-style-type: none"> 0.5mm² (lub 0.75mm²) - przekrój żyły, ekranowany 	120	mb.
16	Przewód sterowniczy 5-6 żyłowy	<ul style="list-style-type: none"> 0.5mm² (lub 0.75mm²) - przekrój żyły, ekranowany 	250	mb.
17	Wyłącznik nadprądowy	<ul style="list-style-type: none"> 6A 230VAC, jednopolowy, charakterystyka B 	4	szt.



18	Puszka hermetyczna IP65	<ul style="list-style-type: none"> 158x118x67mm (+/-15mm) 	6	szt.
19	Puszka hermetyczna IP65	<ul style="list-style-type: none"> 108x108x56mm (+/-15mm) 	6	szt.
20	Złączka przelotowa szara	<ul style="list-style-type: none"> 6mm², na szynę DIN 35mm 	5	szt.
21	Złączka przelotowa niebieska	<ul style="list-style-type: none"> 6mm², na szynę DIN 35mm 	5	szt.
22	Złączka przelotowa żółto-zielona	<ul style="list-style-type: none"> 6mm², na szynę DIN 35mm 	5	szt.
23	Końcówka tulejkowa TV	<ul style="list-style-type: none"> 0,75-8 izolowana 	500	szt.
24	Złączka przelotowa samozaciskowa szara	<ul style="list-style-type: none"> 2,5mm², na szynę DIN 35mm 	100	szt.
25	Złączka przelotowa samozaciskowa niebieska	<ul style="list-style-type: none"> 2,5mm², na szynę DIN 35mm 	50	szt.

Wszystkie oferowane podzespoły powinny posiadać deklarację zgodności odpowiednio UE lub WE (oznakowanie CE).

IV. Komputer przemysłowy typu Condition Monitoring (IEPE)

Lp.	Nazwa	Komponent	Ilość	JM
1	Moduł PLC	<p>Serwisowy modułu komunikacyjny MDH 835 z serwerem OPC-UA dla maszyny Helmerding 630T lub równoważne:</p> <ul style="list-style-type: none"> moduł komunikacyjny MDH 835 rozszerzenie modułu komunikacyjnego o możliwość utworzenia serwera OPC-UA (rozszerzenia mbEDGE.start i mbEDGE.advanced) system sterujący maszyny umożliwiający udostępnienie danych poprzez serwer OPC-UA niezbędne do działania przewody i złącza gwarancja zachowania niezawodności maszyny po wprowadzeniu zmian 	1	Szt.

Projekt nr POIR.01.01.01-00-0900/19 pt. „(PMSA) Production Management Smart Advisor - innowacyjne narzędzie inteligentnej rekomendacji zmian w procesach produkcyjnych w celu ich optymalizacji, wykorzystujące techniki kognitywne wpisujące się w koncepcję przemysłu 5.0” jest współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.



2	Moduł PLC	Rozbudowa serwisowego modułu komunikacyjnego MDH 835 o serwer OPC-UA dla maszyny Helmerding 1000T lub równoważne: <ul style="list-style-type: none">• rozszerzenie i konfiguracja istniejącego modułu komunikacyjnego o możliwość utworzenia serwera OPC-UA (rozszerzenia mbEDGE.start i mbEDGE.advanced)• gwarancji zachowania niezawodności maszyny po wprowadzeniu zmian	1	Szt.
---	-----------	--	---	------

Wszystkie oferowane podzespoły powinny posiadać deklarację zgodności odpowiednio UE lub WE (oznakowanie CE).

4. Termin dostawy

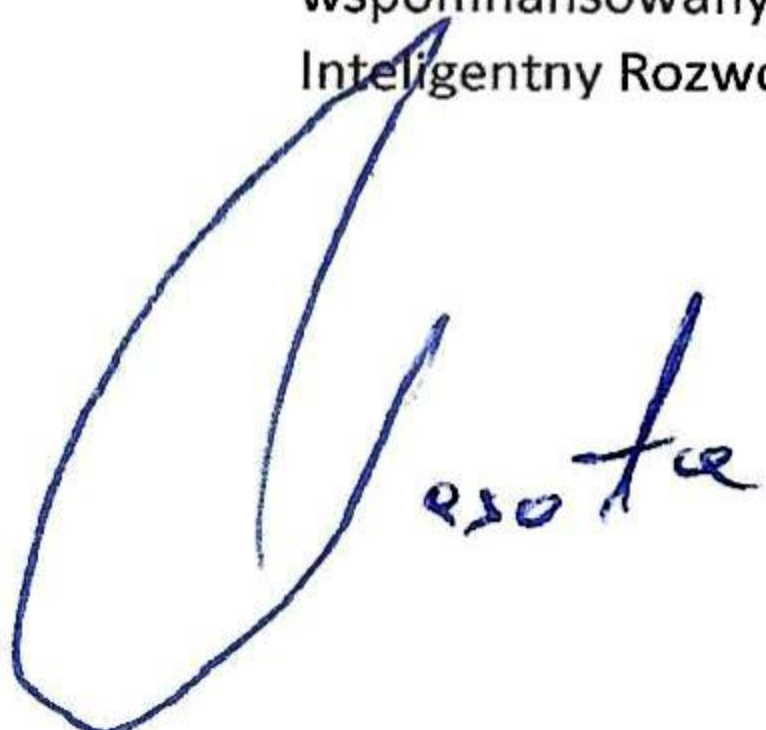
60 dni

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu dostawy.

5. Miejsce dostawy

Siedziba Zamawiającego:

DSR S.A.
ul. Legnicka 55F
54-203 Wrocław



6. Kod CPV

31000000-6 - Maszyny, aparatura, urządzenia i wyroby elektryczne; oświetlenie

31682210-5 - Aparatura i sprzęt sterujący

31711100-4 - Elektroniczne elementy składowe

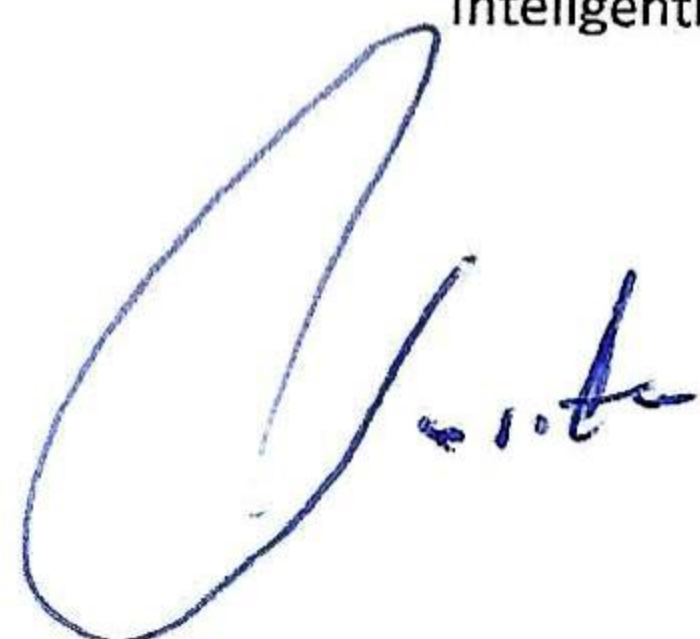
7. Warunki udziału w postępowaniu

- a) W postępowaniu nie mogą brać udziału Dostawcy w stosunku do których otwarcie postępowanie likwidacyjne lub ogłoszono upadłość.
- b) Dostawca nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Dostawcy a Dostawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Ocena spełniania przedstawionych powyżej warunków zostanie dokonana wg formuły „spełnia/nie spełnia” w oparciu o ofertę, tj. zgodnie z zasadą, czy stosowne dokumenty zostały dołączone do oferty i czy potwierdzają spełnianie przez Dostawcę określonych w zapytaniu ofertowym wymagań. Wystąpienia powiązań kapitałowych lub osobowych między Dostawcą a Zamawiającym, czy brak któregokolwiek z wymaganych dokumentów, załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, będzie skutkowało odrzuceniem oferty.

8. Sposób przygotowania oferty

- a) Oferta powinna zostać złożona na formularzu oferty stanowiącym **Załącznik nr 1** lub na formularzu **Dostawcy**.
- b) Zamawiający dopuszcza możliwości składania ofert częściowych, stanowiących kompletną ofertę dla wybranej/wybranych kategorii.
- c) Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.



- d) Oferta, niezależnie od zastosowanego formularza oferty, musi zawierać:
- **Jednoznaczne wskazanie kategorii**, której dotyczy oferta.
 - Datę przygotowania oferty,
 - Nazwę i adres Dostawcy, pieczęć firmową i podpis osoby upoważnionej do składania ofert w imieniu Dostawcy,
 - Wartość oferty netto i brutto podaną w PLN lub w EUR oraz obejmującą cały zakres określonej kategorii zamówienia zgodnie z wymogami Zamawiającego (w przypadku składania ofert w EUR, wartość oferty zostanie przeliczona na PLN po średnim kursie NBP z ostatniego dnia ważności zapytania ofertowego tj. z dnia 17 czerwca 2021 r.),
 - Termin ważności oferty,
 - Czas dostawy,
 - Okres gwarancji.
- e) Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana przez osobę upoważnioną do składania ofert w imieniu Dostawcy. Oferta może być podpisana podpisem kwalifikowanym lub podpisem własnoręcznym i przesłana formie skanu.
- f) Do oferty należy załączyć aktualny dokument rejestrowy Dostawcy.
- g) Do oferty należy załączyć oświadczenia o akceptacji warunków postępowania ofertowego stanowiące **Załącznik nr 2**.
- h) Do oferty należy załączyć oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym stanowiące **Załącznik nr 3**.
- i) Wszelkie poprawki w treści oferty muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę.
- j) Termin ważności oferty – min. 30 dni.
- k) Czas dostawy – max. 60 dni.
- l) Okres gwarancji – min. 12 miesięcy.

Ocena spełniania przedstawionych powyżej warunków zostanie dokonana wg formuły „spełnia/nie spełnia” w oparciu o ofertę, tj. zgodnie z zasadą, czy stosowne dokumenty zostały dołączone do oferty i czy potwierdzają spełnianie przez Dostawcę określonych w zapytaniu ofertowym wymagań.

9. Osoby uprawnione do kontaktu z Dostawcą

mgr inż. Paweł Kaleta, e-mail: pawel.kaleta@dsr.com.pl, nr telefonu: +48 532 757 324

Sławomir Lasota, e-mail: slawomir.lasota@dsr.com.pl, nr telefonu: +48 784 203 955

Projekt nr POIR.01.01.01-00-0900/19 pt. „(PMSA) Production Management Smart Advisor - innowacyjne narzędzie inteligentnej rekomendacji zmian w procesach produkcyjnych w celu ich optymalizacji, wykorzystujące techniki kognitywne wpisujące się w koncepcję przemysłu 5.0” jest współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.



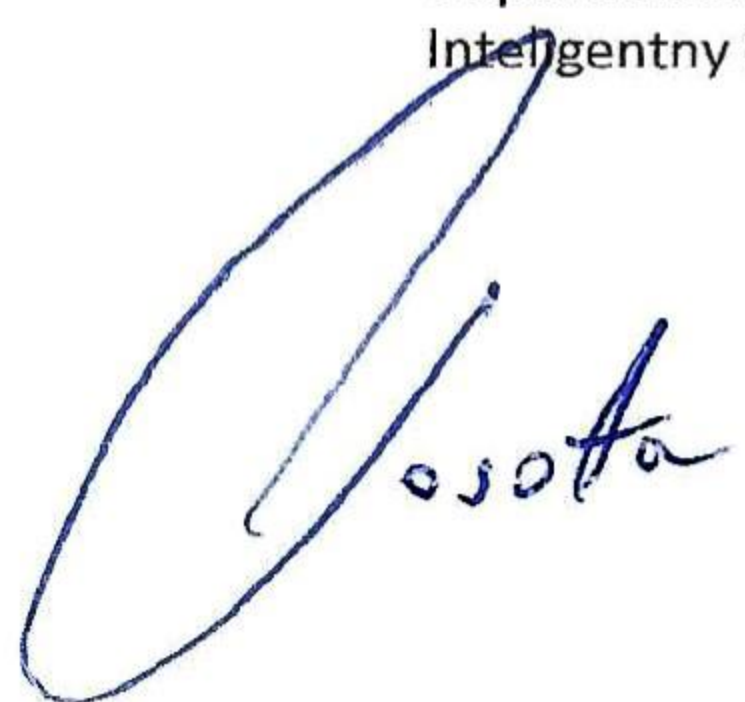
10. Kryteria oceny ofert i opis sposobu przyznawania punktacji

Ocena formalna dokonana zostanie przez Zamawiającego według następujących kryteriów:

Lp.	Kryterium	Czy kryterium zostało spełnione
1.	Oferta przygotowana została w języku polskim w formie pisemnej na formularzu oferty stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania lub na formularzu Dostawcy.	TAK [] NIE []
2.	Oferta zawiera wymagane dane, takie jak: <ul style="list-style-type: none"> • Jednoznaczne wskazanie kategorii, której dotyczy oferta, • Datę przygotowania, • Nazwę i adres Dostawcy, pieczęć firmową i podpis osoby upoważnionej do składania ofert w imieniu Dostawcy, • Wartość oferty netto i brutto podaną w PLN lub w EUR oraz obejmującą cały zakres określonej kategorii zamówienia, • Termin ważności oferty – min. 30 dni, • Czas dostawy – max. 60 dni, • Okres gwarancji – min. 12 miesięcy. 	TAK [] NIE []
3.	Do oferty dołączony został aktualny dokument rejestrowy Dostawcy.	TAK [] NIE []
4.	Do oferty dołączone zostało oświadczenie o akceptacji warunków postępowania ofertowego stanowiące Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.	TAK [] NIE []
5.	Do oferty dołączone zostało oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym stanowiące Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.	TAK [] NIE []
6.	Oferta wraz z załącznikami jest podpisana podpisem kwalifikowanym lub podpisem własnoręcznym i przesłana formie skanu.	TAK [] NIE []
7.	Oferta została podpisana przez upoważnionego przedstawiciela Dostawcy. Jeżeli uprawnienie do reprezentacji osoby podpisującej ofertę nie wynika z załączonego dokumentu rejestrowego, do oferty należy dołączyć także pełnomocnictwo.	TAK [] NIE []
8.	Termin ważności oferty wynosi min. 30 dni.	TAK [] NIE []
9.	Wartość oferty brutto podana jest w PLN lub EUR oraz obejmuje cały zakres określonej kategorii zamówienia.	TAK [] NIE []

Przy ocenie nadesłanych ofert Zamawiający kierować się będzie następującymi kryteriami:

KRYTERIUM	MAKSYMALNA LICZBA PUNKTÓW
a) Wartość oferty brutto	70
b) Czas dostawy	20
c) Okres gwarancji	10
SUMA	100



Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację:

- a) Punkty za kryterium „Wartość oferty brutto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Najniższa wartość brutto z otrzymanych ofert}}{\text{Wartość brutto badanej oferty}} \times 70 = \text{liczba punktów}$$

- b) Czas dostawy zdefiniowany jest jako liczba dni od zamówienia Punkty za kryterium „Czas dostawy” zostaną obliczone w następujący sposób:

- powyżej 45 dni przyznaje się 0 pkt.,
- od 15 do 45 dni przyznaje się 10 pkt.,
- poniżej 15 dni przyznaje się 20 pkt.


- c) Okres gwarancji zdefiniowany jest jako liczba dni od daty zakupu. Punkty za kryterium „Okres gwarancji” zostaną obliczone w następujący sposób:

- poniżej 12 miesięcy przyznaje się 0 pkt.,
- od 12 miesięcy do 24 miesięcy przyznaje się 5 pkt.,
- powyżej 24 miesięcy przyznaje się 10 pkt.

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: liczba punktów uzyskanych w kryterium a) + liczba punktów uzyskanych w kryterium b) + liczba punktów uzyskanych w kryterium c). Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową liczbę punktów.

11. Miejsce i termin składania ofert

- a) Ofertę w formie elektronicznej wraz z załącznikami należy przesyłać na adres e-mail: pawel.kaleta@dsr.com.pl w nieprzekraczalnym terminie do: **18 czerwca 2021 r. godz. 23:59** . (decyduje data i godzina wpłynięcia oferty na wskazany adres poczty elektronicznej Zamawiającego). Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane.
- b) Zawiadomienie o wyborze oferty zostanie opublikowane niezwłocznie po ocenie ofert i wyborze najkorzystniejszej oferty.
- c) Zamawiający nie przewiduje przeprowadzania postępowania odwoławczego.
- d) Wymaga się złożenia oferty zgodnie z załączonymi do zapytania ofertowego załącznikami.





- e) Dostawca może przed upływem terminu do składania ofert zmienić lub wycofać ofertę. Dostawca po wprowadzeniu zmian lub zamiarze wycofania oferty powiadamia Zamawiającego na wskazany adres poczty elektronicznej (pawel.kaleta@dsr.com.pl).

12. W razie wątpliwości w toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Dostawcy dodatkowych dokumentów lub wyjaśnień potwierdzających informacje zawarte w ofercie, z 2-dniowym terminem dostarczenia.

13. Postanowienia końcowe

- a) Zapytanie ofertowe zostało upublicznione na stronach internetowych:
- <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>,
 - <http://dsr.com.pl/zamowienia>.
- b) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- c) Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.
- d) Zamawiający zastrzega możliwość dokonania istotnych zmian w zamówieniu w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Dostawcy pod warunkiem, że zmiany te podyktowane są okolicznościami, które mogą mieć wpływ na prawidłową realizację niniejszego zamówienia. Dla dokonania zmian w zamówieniu wymagana jest forma pisemna.
- e) Zamawiający zastrzega sobie prawo do złożenia zamówień częściowych na wybrane kategorie niniejszego zapytania.
- f) Zamawiający zastrzega sobie prawo do negocjacji warunków zamówienia z jednym lub kilkoma Zamawiającymi.
- g) Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian do dokumentacji zapytania ofertowego wraz z załącznikami. O wprowadzonych zmianach poinformuje niezwłocznie Dostawców, do których wystosował zapytanie ofertowe, oraz umieści informację o zmianach na stronach internetowych, o których mowa w podpunkcie a).
- h) Złożenie zapytania ofertowego, jak też otrzymanie w jego wyniku oferty, nie jest równoznaczne z udzieleniem zamówienia przez Zamawiającego.



Kierownik Projektu DSR SA
Sławomir Lasota

ZAŁĄCZNIKI:

1. WZÓR FORMULARZA OFERTY
2. OŚWIADCZENIE O AKCEPTACJI WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU OFERTOWYM
3. OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ



ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO 3/DSR-PROJEKT_UE_004 – WZÓR FORMULARZA
OFERTY

OFERTA

....., dnia
/miejsowość, data/

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia 10 czerwca 2021 r. składamy następującą ofertę.

1. Dotyczy:

Postępowania na wybór Dostawcy komponentów i układów sterowania automatyki przemysłowej na potrzeby realizacji projektu pt. „(PMSA) Production Management Smart Advisor - innowacyjne narzędzie inteligentnej rekomendacji zmian w procesach produkcyjnych w celu ich optymalizacji, wykorzystujące techniki kognitywne wpisujące się w koncepcję przemysłu 5.0” w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego. Projekt jest realizowany na podstawie umowy nr POIR.01.01.01-00-0900/19-00 z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju.

4. Zamawiający:

DSR S.A.
ul. Legnicka 55F
54-203 Wrocław
NIP: 8992544249, REGON: 020093552

5. Dostawca:

Niniejsza oferta zostaje złożona przez:

.....
.....

6. Przedmiot oferty:

Dostawca oferuje dostarczenie wyrobów zgodnie ze specyfikacją zapytania ofertowego dla następujących kategorii:

Nr kategorii	Nazwa kategorii	Oferta dotyczy wybranej kategorii <i>Wpisać [TAK/NIE]</i>
I.	Komputery przemysłowe typu Embedded PC	
II.	Moduły specjalistyczne pomiarowe	
III.	Zasoby niezbędne do opomiarowania maszyn.	
IV.	Komputer przemysłowy typu Condition Monitoring (IEPE)	

Projekt nr POIR.01.01.01-00-0900/19 pt. „(PMSA) Production Management Smart Advisor - innowacyjne narzędzie inteligentnej rekomendacji zmian w procesach produkcyjnych w celu ich optymalizacji, wykorzystujące techniki kognitywne wpisujące się w koncepcję przemysłu 5.0” jest współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.



I. Komputery przemysłowe typu Embedded PC

Lp.	Nazwa	Model / Parametry techniczne <i>Do uzupełnienia</i>	Ilość	Jednostka miary
1	Moduł PLC		2	szt.
2	Licencja PLC		2	szt.
3	Licencja MQTT		2	szt.
4	Licencja OPC-UA		1	szt.
5	Licencja Modbus TCP/IP		1	szt.
6	Moduł licencyjny		2	szt.
7	Moduł rozszerzeń do sterownika - EtherCAT		2	szt.

RAZEM NETTO DLA KATEGORII I PLN/EUR*) NETTO *) Niepotrzebne skreślić
RAZEM BRUTTO DLA KATEGORII I PLN/EUR*) BRUTTO *) Niepotrzebne skreślić
CZAS DOSTAWY DLA KATEGORII I dni
OKRES GWARANCJI DLA KATEGORII I miesięcy

Projekt nr POIR.01.01.01-00-0900/19 pt. „(PMSA) Production Management Smart Advisor - innowacyjne narzędzie inteligentnej rekomendacji zmian w procesach produkcyjnych w celu ich optymalizacji, wykorzystujące techniki kognitywne wpisujące się w koncepcję przemysłu 5.0” jest współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.



II. Moduły specjalistyczne pomiarowe

Lp.	Nazwa	Model / Parametry techniczne <i>Do uzupełnienia</i>	Ilość	Jednostka miary
1	Jednostka centralna - monitoring dla pras, zapobiegający odgniotom i uszkodzeniom matrycy w procesie tłoczenia typu Slug Detector		4	Szt.
2	Czujnik wiroprądowy do instalacji w matrycy		64	Szt.

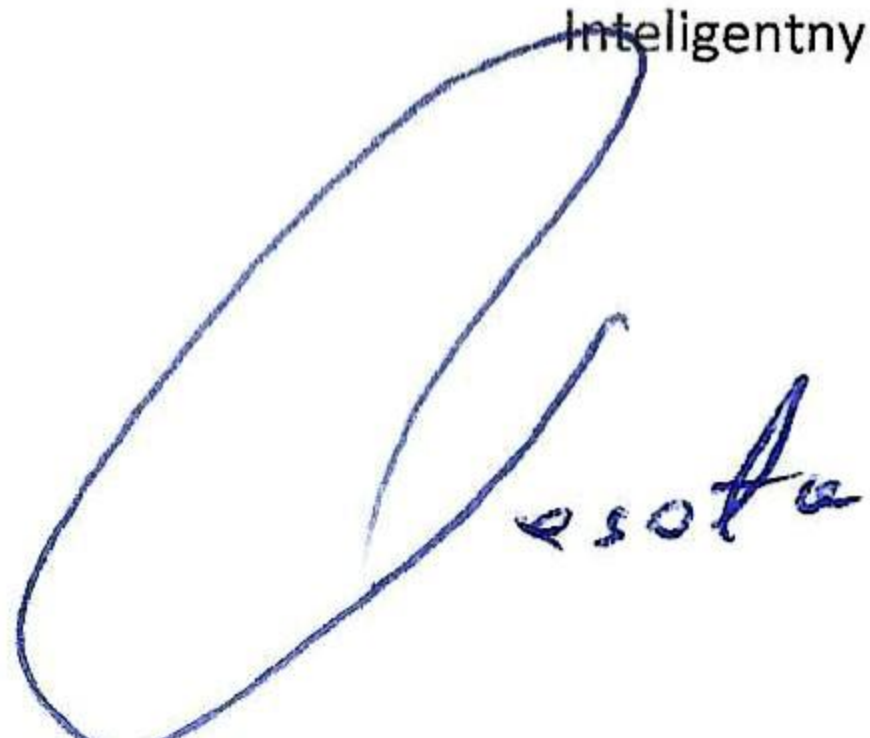
RAZEM NETTO DLA KATEGORII II PLN/EUR ^{*)} NETTO ^{*)} Niepotrzebne skreślić
RAZEM BRUTTO DLA KATEGORII II PLN/EUR ^{*)} BRUTTO ^{*)} Niepotrzebne skreślić
CZAS DOSTAWY DLA KATEGORII II dni
OKRES GWARANCJI DLA KATEGORII II miesięcy



III. Zasoby niezbędne do opomiarowania maszyn

Lp.	Nazwa	Model / Parametry techniczne <i>Do uzupełnienia</i>	Ilość	Jednostka miary
1	Moduł Modbus TCP/IP		2	szt.
2	Elektroniczny wskaźnik położenia		2	szt.
3	Przewody do wskaźnika położenia		1	kpl.
4	Przetwornik ciśnienia		4	szt.
5	Czujniki temperatury na podczerwień		4	szt.
6	Przekładniki prądowe na przewód		12	szt.
7	Czujnik pomiaru temperatury		6	szt.
8	Przetwornik PT100 na 4-20mA		6	szt.
9	Przetwornik prądu		6	szt.
10	Przetwornik sygnałowy		2	szt.
11	Przekładniki prądowe na przewód		6	szt.
12	Czujnik wibracji		2	szt.
13	Magnes neodymowy		4	szt.

Projekt nr POIR.01.01.01-00-0900/19 pt. „(PMSA) Production Management Smart Advisor - innowacyjne narzędzie inteligentnej rekomendacji zmian w procesach produkcyjnych w celu ich optymalizacji, wykorzystujące techniki kognitywne wpisujące się w koncepcję przemysłu 5.0” jest współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.



14	Przewód ethernetowy 5e		100	mb.
15	Przewód sterowniczy 10-12 żyłowy		120	mb.
16	Przewód sterowniczy 5-6 żyłowy		250	mb.
17	Wyłącznik nadprądowy		4	szt.
18	Puszka natkkowa IP65		6	szt.
19	Puszka natkkowa IP65		6	szt.
20	Złączka przelotowa szara		5	szt.
21	Złączka przelotowa niebieska		5	szt.
22	Złączka przelotowa żółto-zielona		5	szt.
23	Końcówka tulejkowa TV		500	szt.
24	Złączka przelotowa samozaciskowa szara		100	szt.

RAZEM NETTO DLA KATEGORII III PLN/EUR ^{*)} NETTO ^{*)} Niepotrzebne skreślić
RAZEM BRUTTO DLA KATEGORII III PLN/EUR ^{*)} BRUTTO ^{*)} Niepotrzebne skreślić

Projekt nr POIR.01.01.01-00-0900/19 pt. „(PMSA) Production Management Smart Advisor - innowacyjne narzędzie inteligentnej rekomendacji zmian w procesach produkcyjnych w celu ich optymalizacji, wykorzystujące techniki kognitywne wpisujące się w koncepcję przemysłu 5.0” jest współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.



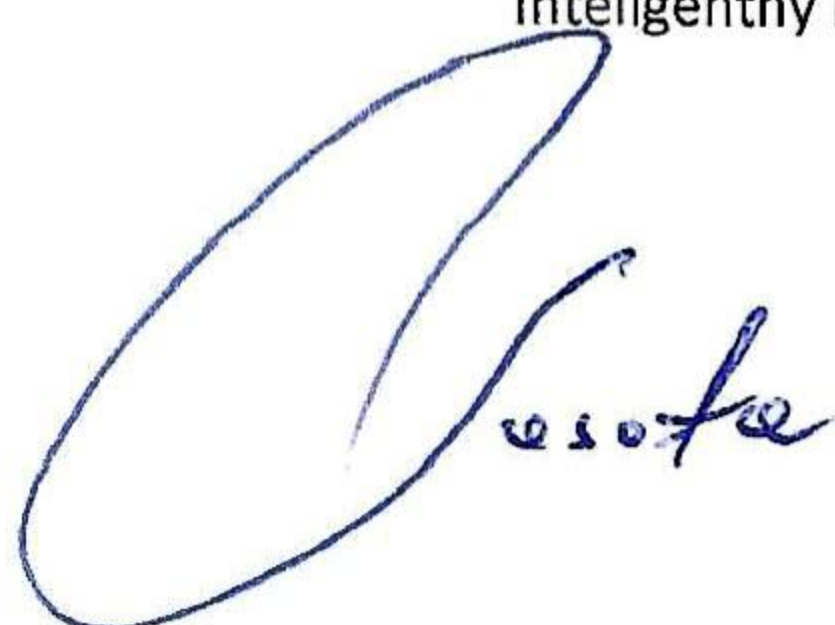


CZAS DOSTAWY DLA KATEGORII III dni
OKRES GWARANCJI DLA KATEGORII III miesięcy

IV. Komputer przemysłowy typu Condition Monitoring (IEPE)

Lp.	Nazwa	Model / Parametry techniczne <i>Do uzupełnienia</i>	Ilość	Jednostka miary
1	Serwisowy modułu komunikacyjny MDH 835 z serwerem OPC-UA dla maszyny Helmerding 630T lub równoważne: <ul style="list-style-type: none"> • moduł komunikacyjny MDH 835 • rozszerzenie modułu komunikacyjnego o możliwość utworzenia serwera OPC-UA (rozszerzenia mbEDGE.start i mbEDGE.advanced) • system sterujący maszyny umożliwiający udostępnienie danych poprzez serwer OPC-UA • niezbędne do działania przewody i złącza • gwarancja zachowania niezawodności maszyny po wprowadzeniu zmian 		1	Szt.
2	Rozbudowa serwisowego modułu komunikacyjnego MDH 835 o serwer OPC-UA dla maszyny Helmerding 1000T lub równoważne: <ul style="list-style-type: none"> • rozszerzenie i 		1	Szt.

Projekt nr POIR.01.01.01-00-0900/19 pt. „(PMSA) Production Management Smart Advisor - innowacyjne narzędzie inteligentnej rekomendacji zmian w procesach produkcyjnych w celu ich optymalizacji, wykorzystujące techniki kognitywne wpisujące się w koncepcję przemysłu 5.0” jest współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.





konfiguracja istniejącego modułu komunikacyjnego o możliwość utworzenia serwera OPC-UA (rozszerzenia mbEDGE.start i mbEDGE.advanced) gwarancji zachowania niezawodności maszyny po wprowadzeniu zmian			
--	--	--	--

RAZEM NETTO DLA KATEGORII IV PLN/EUR*) NETTO *) Niepotrzebne skreślić
RAZEM BRUTTO DLA KATEGORII IV PLN/EUR*) BRUTTO *) Niepotrzebne skreślić
CZAS DOSTAWY DLA KATEGORII IV dni
OKRES GWARANCJI DLA KATEGORII IV miesięcy

Jednocześnie oświadczamy, że:

Dane osoby upoważnionej do kontaktu ze strony Dostawcy:

.....
(imię i nazwisko, stanowisko, e-mail, nr telefonu)

7. Załączniki do oferty:

- 1) Oświadczenie o akceptacji warunków udziału w postępowaniu ofertowym,
- 2) Oświadczenie o braku powiązań,
- 3)
- 4)

.....

/miejsowość, data/

.....

Podpis i pieczęć osoby uprawnionej
do reprezentowania Dostawcy

Projekt nr POIR.01.01.01-00-0900/19 pt. „(PMSA) Production Management Smart Advisor - innowacyjne narzędzie inteligentnej rekomendacji zmian w procesach produkcyjnych w celu ich optymalizacji, wykorzystujące techniki kognitywne wpisujące się w koncepcję przemysłu 5.0” jest współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.



ZAŁĄCZNIK NR 2 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO 3/DSR-PROJEKT_UE_004 - OŚWIADCZENIE O AKCEPTACJI
WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

.....
/ pieczęć nagłówkowa Dostawcy /

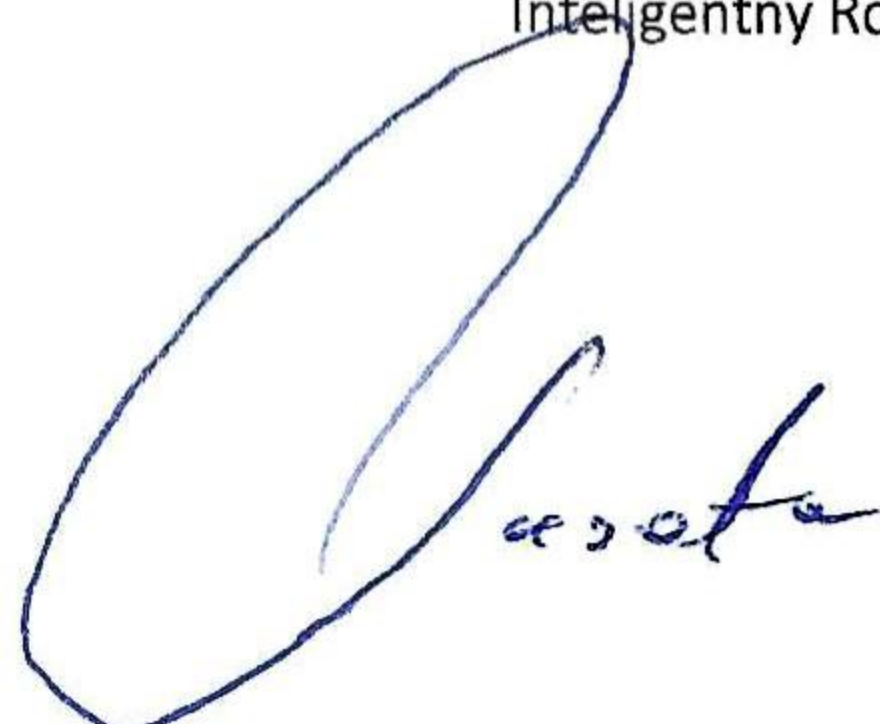
OŚWIADCZENIE

Oświadczamy, że:

- a) zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego, nie wnosimy żadnych zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy niezbędne informacje do przygotowania oferty,
- b) akceptujemy założenia zawarte w zapytaniu ofertowym, dotyczące zakresu zamówienia oraz wymagań w nim zawartych,
- c) znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.

.....
/ miejscowość, data /

.....
Podpis i pieczęć osoby uprawnionej
do reprezentowania Dostawcy



ZAŁĄCZNIK NR 3 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO 3/DSR-PROJEKT_UE_004 – OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ

.....
/ pieczętka nagłówkowa Dostawcy /

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ

Oświadczam, iż reprezentowany przeze mnie Dostawca

.....
/ nazwa firmy, adres /

ani osoby upoważnione do zaciągania zobowiązań w jego imieniu nie posiadają żadnych powiązań osobowych ani kapitałowych z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Dostawcą a Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Dostawcy, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
/ miejscowość, data /

.....
Podpis i pieczęć osoby uprawnionej
do reprezentowania Dostawcy

